

Maschinen für
den Fensterbau



Doppelgehrungssäge DMS 330 Double-Mitre-Saw DMS 330



Doppelgehrungssäge DMS 330

Für präzises und gratarmes Schneiden von Kunststoffprofilen

- Beide Sägeaggregate sind bis 45° dreh- und neigbar und bei 90°, 22,5° und 45° links und rechts einrastbar.
- Präzises Einstellen der Werkstücklänge durch Skala und zusätzliche Feineinstellung.
- Bei unseren Doppelgehrungssägen ist das linke Aggregat feststehend und das rechte Aggregat mit einem Handrad leicht verstellbar.
- Die Drehtische sind aus stabilstem Grauguss. Deshalb größte Präzision beim Zuschnitt.
- Gehärtete und geschliffene Gleitführungen.
- Beide Sägeaggregate können separat eingeschaltet werden.

Double-Mitre-Saw DMS 330

Precision, no-burr cutting of plastic sections

- Both sawheads are turn- and tiltable until 45° and have autoamtic locking at 90°, 22,5° and 45° - both sides.
- The exactelly cutting length can be adjusted by scale and an additional vernier adjustment.
- The left sawhead is fixed and the right head is easy movable by hand wheel.
- Strong and stable gray iron table with large round plate. That means high precision in cutting profiles.
- Hardened and finished sliding guides.
- Both sawing units can be operated separately.



Doppelgehrungssäge DMS 330 Double-Mitre-Saw DMS 330

Automatische Doppelgehrungssäge:

Die Doppelgehrungssäge DMS 330 eignet sich besonders zum Schneiden von Holz, Aluminium und Kunststoff-Profilen.

Eigenschaften: Die Säge besteht aus 2 Sägeköpfen, wobei der linke Kopf festmontiert ist. Das rechte Aggregat ist über ein Handrad verstellbar. Das Längenmaß wird über eine Millimeter-Skala abgelesen. Beide Sägeköpfe sind in beide Richtungen bis 45° drehbar. Es können auch alle Zwischengrade eingestellt werden. Außerdem ist es möglich, die Köpfe bis 45° nach außen zu neigen. Hierbei können ebenfalls Zwischengrade eingestellt werden (auch Schifterzuschnitte).

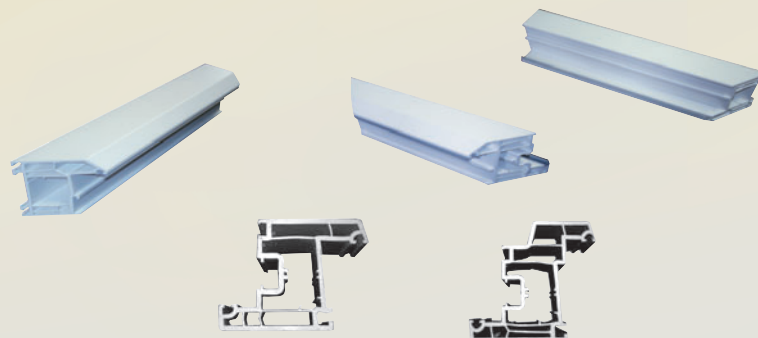
Sägeblattschutz: Die Maschine ist mit einer Zweihand-Sicherheitssteuerung und einem stabilem Sägeschutz aus Metall ausgestattet.

Hydraulik-Pneumatik System: Jeder Sägekopf ist einzeln abschaltbar und mit einer pneumatischen Spannvorrichtung ausgestattet. Beim Schneiden von Aluminium sollte die Kühlsprüheinrichtung und der hydro-pneum. Sägevorschub verwendet werden.

Double automatic mitre saw Use:

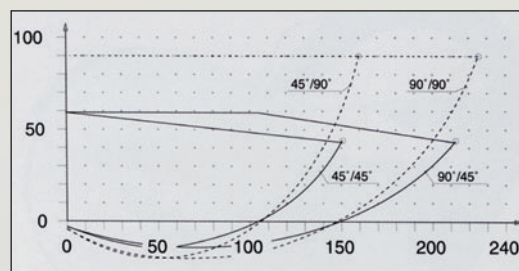
The Model DMS 330 is particularly suited for the cutting of plastic material profiles and also for aluminium and light alloy sections.

Features: This model is characterised by two heads: one is fixed and the other is moveable, the quick movement on the moveable head is possible by a hand-wheel, to reach the exact length of cut needed, it is possible by a device placed on the side of the moveable head. The length of cut can be read on the mill metric scale fixed along the bed of machine and a magnifying lens helps the reading. The two heads are both equipped with revolving plates that can be orientated 45°/90°/45° in the two senses, while the machine heads can be inclined 45° compound angle on the working plane. The DMS 330 and 334 is available in three versions according to the max length of cut needed as shown on the specifications opposite.



Schnittdiagramm DMS 330
Cutting diagram DMS 330

Geschwenkt / Geneigt
Turned / Tilted



Technische Daten DMS 330
Technical Data DMS 330

2 x 1,1 kW	ø 330 x 30 mm	94 dB	45 - 90°	min. 360 mm max. 3330 mm
400 V - 50 Hz	2.800 U/min	380 kg	45 - 90 - 45°	1,2 m x 3,8 m

MGM Manfred Greiner GmbH
Obere Klinge 19 · D-75245 Neulingen-Bauschlott
Tel. +49 7237 / 44 180 · Fax +49 7237 / 441818
eMail: info@mgmgreiner.de · www.mgmgreiner.de